

- Inhaltsverzeichnis
  - Wer ist FLS Hamburg
  - Silotechnologie
    - Aufgaben
    - Schüttgüter
    - Volumen, Leistung, Zeit
    - Technische Herausforderungen
    - Lösungen
    - Zusammenfassung



#### **FLS Hamburg**

#### **FLSmidth Hamburg auf einen Blick**

- Gegründet 1934, bekannt unter dem Namen "Johannes Möller Hamburg"
- Seit 1996 Mitglied der FLSmidth Gruppe
- 65 Mitarbeiter
- Mehr als 6,000 Referenzen weltweit
- FLSmidth Hamburg is <u>"MÖLLER™ Technologie"</u>

Das meint: Pneumatische Förder und Silosysteme





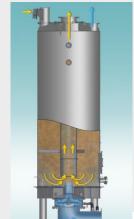
### MÖLLER® Technologie für Schüttgütter in:



Pneumatische Fördersysteme jeder Art und Größe



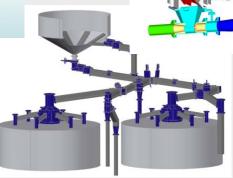














#### Pneumatische Siloanlagen jeder Bauart





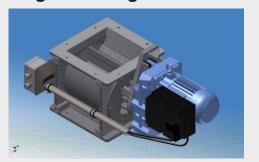




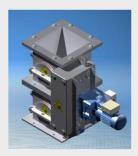


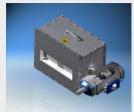


# Komponenten für das Schüttguthandling

















Anlagenmontage Montageüberwachung Inbetriebnahme Service Revisonen





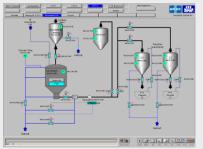
**Steuerung, Automatisierung und Visualisierung** 



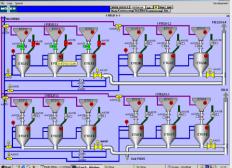














Support Center Remote Control Online service



Ist in der Entwicklung

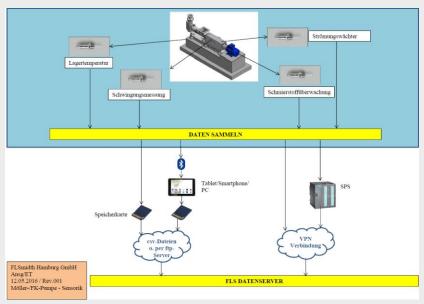
**FL**Smidth

#### Sensorik und intelligente Systeme

- Standardlösungen (z.B. Möllerpumpe, FK Pumpe)
- Lösungen kundenbezogen

#### Für z.B.

- Sicherheitsmonitoring
- Energiesparlösungen
- Systemanalysen
- Reporting





#### **Beratung und Engineering - Consulting**

Schüttgutanalysen Förderversuche Berechnungen Konstruktion Schulungen Studien





- Aufgaben der Silos
  - Lagerung und Bevorratung
    - als Kurzzeit- und Langzeitlagersilo
  - Zwischenspeicher
    - z.B. als Tagesarbeitssilo
  - Empfang und Weitertransport
    - z. B. in Hafenanlagen
  - Fahrzeugbeladungen
    - LKW, Bahn, Schiff
  - Mischen oder Homogenisieren





- Schüttgütter was muss man wissen
  - Schüttgewicht des Schüttgutes
  - Dichte der Partikel
  - Korngrößenverteilung
  - Größe von Einzelpartikeln
  - Temperatur
  - Feuchtigkeit (freie)
  - Fließfähigkeit
  - Fluidisierbarkeit
  - Kornform/Oberfläche
  - Kohäsiv?
  - Toxisch?
  - Explosiv?
  - Chemische Zusammensetzung
  - ... ??????? Etc.





- Volumen, Leistung, Zeit
  - Eintragsmenge / Stunde
  - Anzahl Abwürfe Gleichzeitigkeiten
  - Speichervolumen
  - Speicherzeit
  - Mischvolumen / Homgenisiervolumen / Qualität
  - Austragmenge / Stunde
  - Austragsgenauigkeit / Dosieren
  - Anzahl Austragspunkte Gleichzeitigkeiten
  - Restmengen Restentleerung

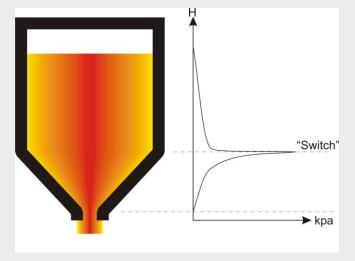


- Technische Herausforderungen
  - Sehr große Speichervolumen
  - Hohe Eintragsleistungen
  - Entmischungsprozesse
  - Wechselnde Schüttgutqualitäten
  - Schichtbildungen
  - Langzeitlagerungen von großen Mengen
  - Langzeitverfestigungen
  - Hohe Austragleistungen
  - Einseitige Belastungen
  - Kernfluss
  - Lastverteilungen



Technische Herausforderungen







Technische Herausforderungen



Restenleerung > 99,8 %



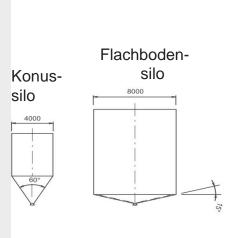


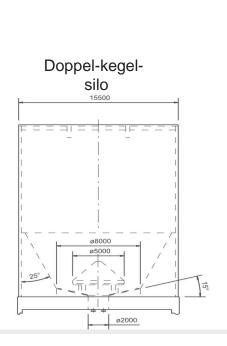
- Lösungen
- Grundsätzlich unterscheiden wir hier in die beiden Lösungen
  - Pneumatische Silos
  - Mechanische Silos
- Die Wahl hängt ab von
  - Kundenwunsch (wenn es technisch realisierbar ist)
  - Schüttgut
  - Lagermenge

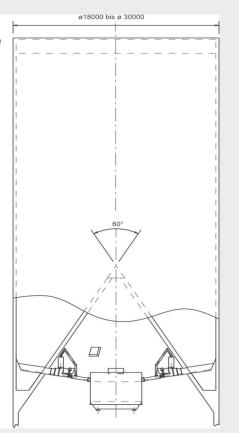


Multi-Dome-Silo

Lösungen – pneumatische Silos









Lösungen



LKW Mehrfachbeladungen



Beladesilo

Lösungen

Lagersilo in DCS Bauart

Ausführungen bis ca. 15 m Durchmesser

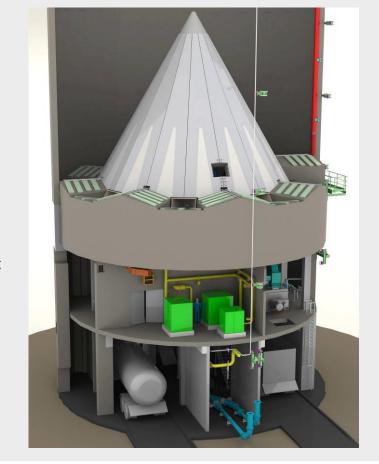




Lösungen

Lagersilo als in MDS Bauart

Ausführungen bis ca. 30 m Durchmesser Volumen bis ca. 30.000 m3



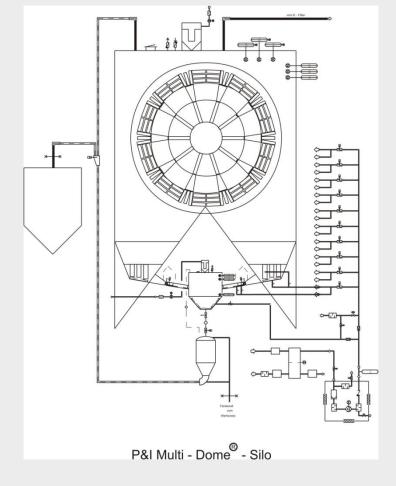




Lösungen

Lagersilo als in MDS Bauart

Ausführungen bis ca. 30 m Durchmesser



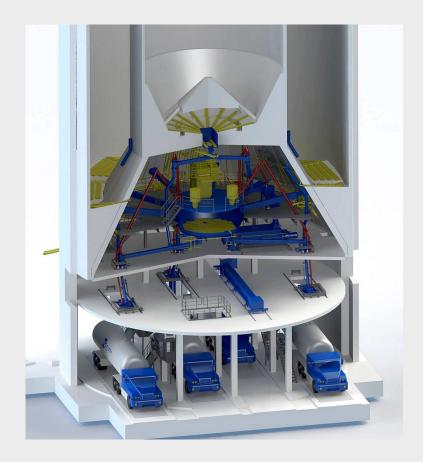


Lösungen

Lagersilo als in MDS Bauart

Ausrüstung beliebig complex

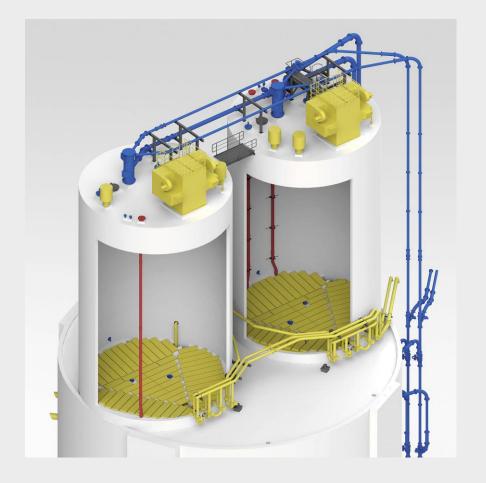
Plus Sonderlösung "Zweikammersilo"





Lösungen

Homogenisier - Silo





Lösungen

Silokombinationen

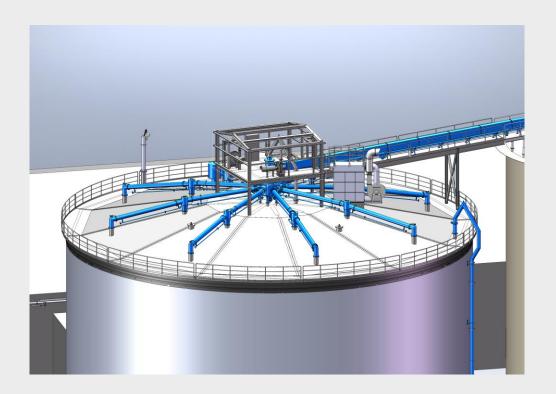




Lösungen

Großraumsilo als Flachbodensilo

Volumen bis 80.000 m3

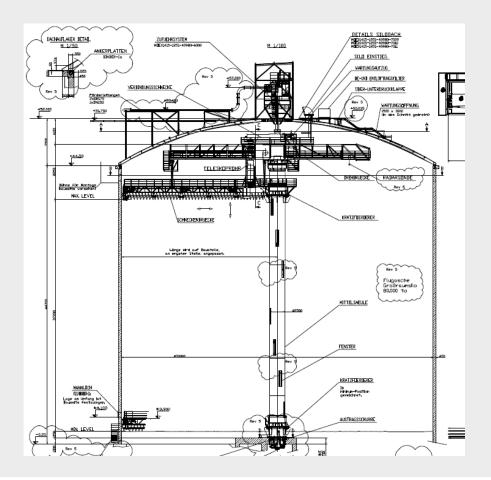




Lösungen

Großraumsilo als Flachbodensilo

Volumen bis 80.000 m3





#### Lösungen







Zusammenfassung





- Zusammenfassung
  - Aufgaben und konstuktive Lösungen sind so vielfältig wie die Schüttgütter selbst
  - Die Ausrüstungen und Aufgaben können beliebig komplex werden
  - Unabdingbar f
    ür Planung und Bau der Silos sind
    - fundierte Kenntnisse der Schüttgüter und deren Fließverhalten
    - das Verhalten beim Eintrag und Austrag aus den Silos
    - sowie die statischen und dynamischen Zusammenhänge



#### Danke schön





f flsmidth.com/facebook

flsmidth.com/instagram

flsmidth.com/youtube



